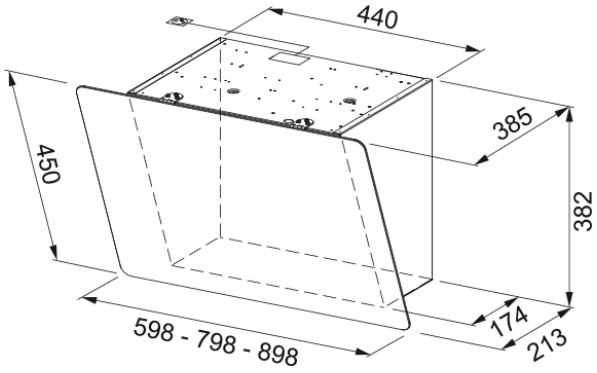
Campana Inclinada Lago 90 Cristal negro | 330.0591.716



Datos técnicos

Aspecto	
Categoría de campana	Vertical
Acabado	Negro / cristal
Dimensiones	
Anchura en mm	900.0
Diámetro salida del aire	150
Especificaciones energéticas	
Tipo de enchufe	EU
Consumo anual de energía AEC	43.5
Clase eficiencia dinámica	A
Clase de eficiencia de la luz	A
Eficiencia filtrado grasa CI	C
Voltaje del motor	220-240V 50-60Hz
Nombre del motor gr Comm.	SP A++
N.º de motores	1
Instalación	
Instalación	Pared
Especificaciones del producto	
Sensor calidad del aire	No
Clase de eficiencia energética	A+
Identificación de Producto	
Marca	Franke
Familia	Smart
Gama	LAGO
Propiedades	
N.º lámparas	2
Timpo de iluminación	Led S1001 4000K
Control remoto	No

Waterproof	No
Tipo de UI	Touch control
Número de velocidades	3+i
Ajuste de la velocidad	No
24H	No
Retardo	No
Sensor auto inicio	No
WI-FI	No
Tipo filtro grasa	Cassette
Tipo de filtro	Aluminio
Filtro de carbón	Sí

Prestaciones

Velocidad	1	2	3	Boost
Flujo (m^3h)	280.0	360.0	470.0	800.0
Presión. max	150.0	530.0	560.0	600.0
Vatios	160.0	190.0	230.0	270.0
Nivel de ruido (db)	48.0	53.0	57.0	69.0